

i-Checker 製造工程及び検査工程

製造工程

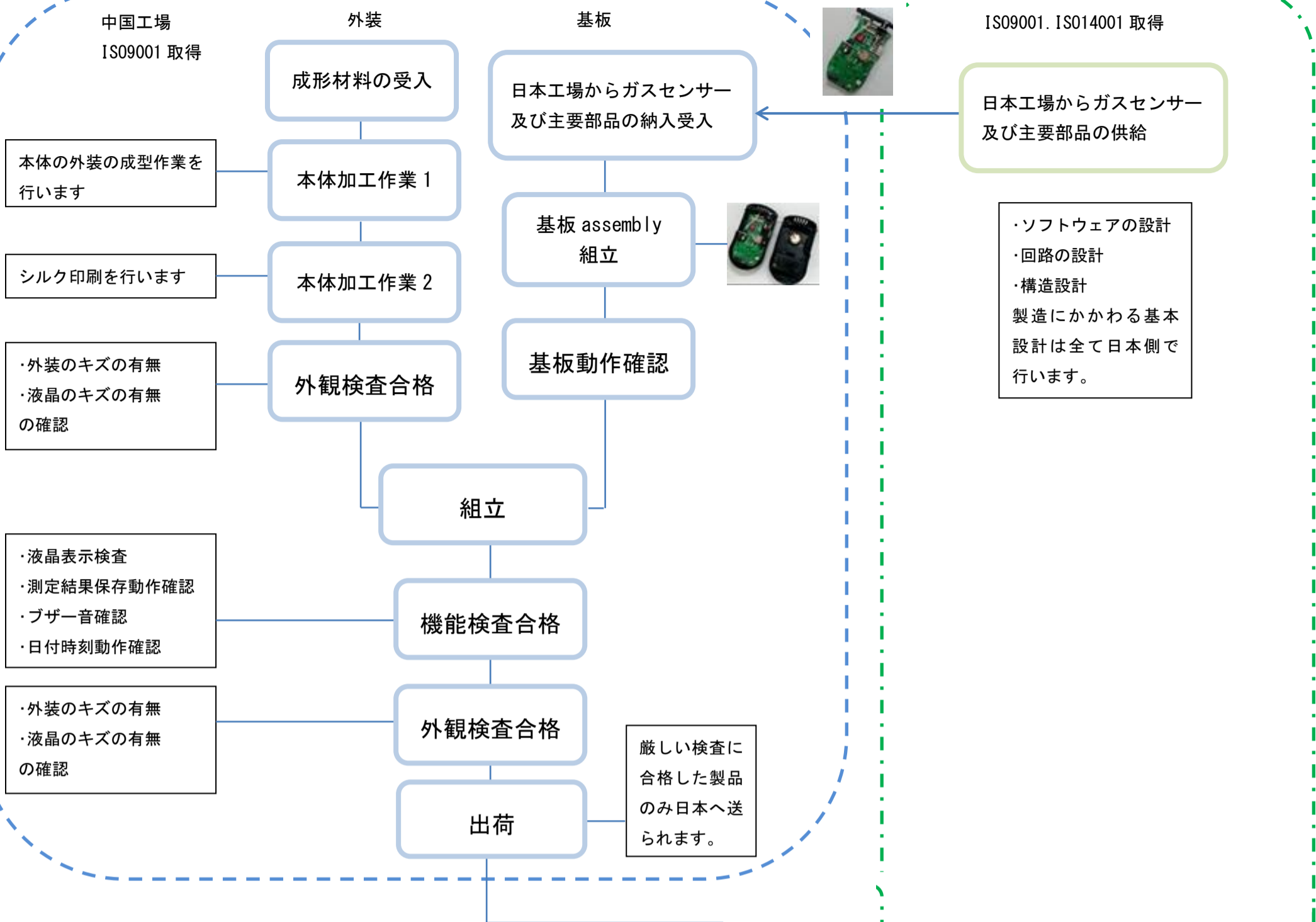
中国工場
ISO9001 取得

外装

基板

日本工場

ISO9001. ISO14001 取得



日本工場からガスセンサー
及び主要部品の供給

・ソフトウェアの設計
・回路の設計
・構造設計
製造にかかわる基本
設計は全て日本側で
行います。

厳しい検査に
合格した製品
のみ日本へ送
られます。

検査工程

日本工場
ISO9001. ISO14001 取得

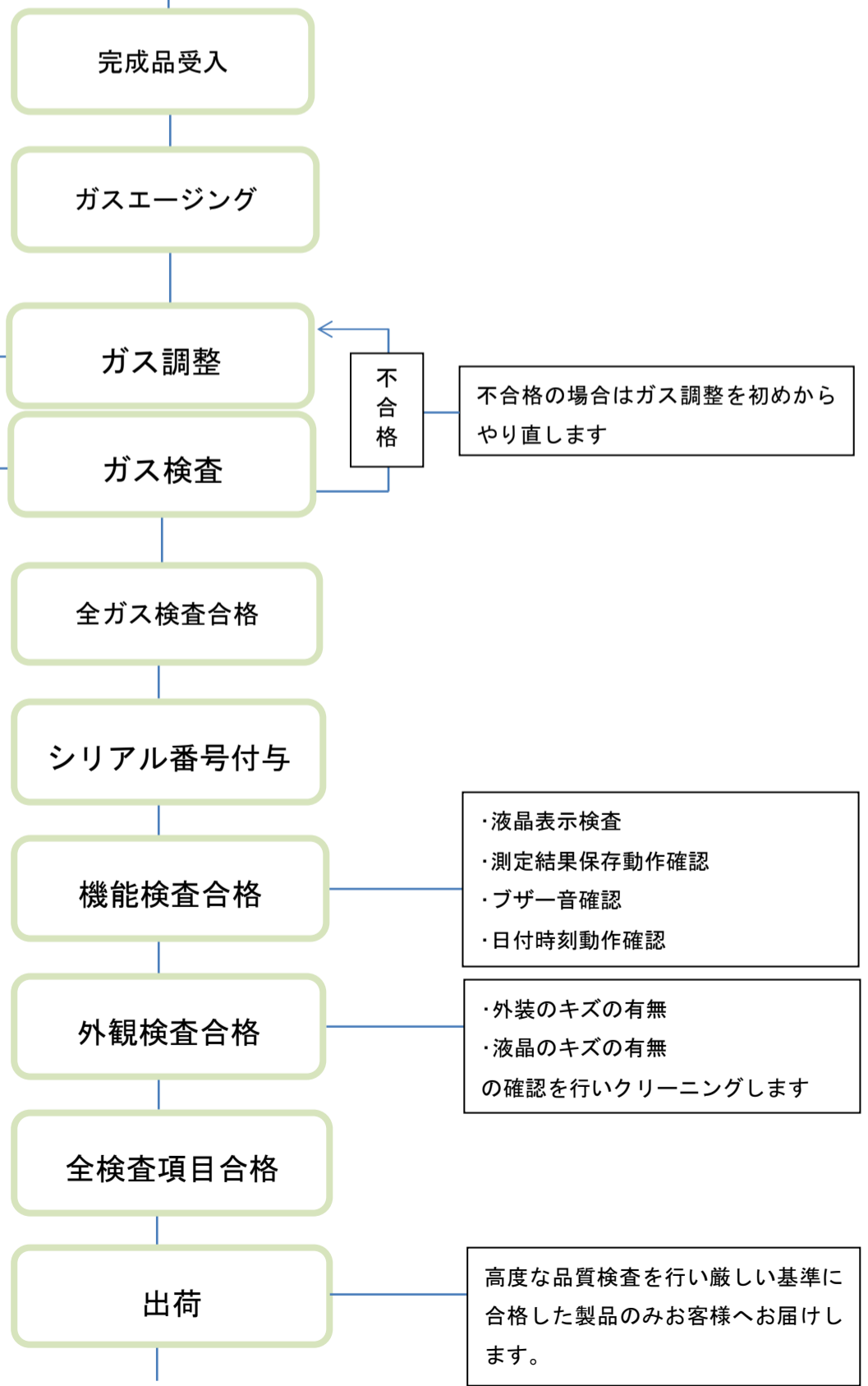
※1
ガス検査(1回目)
↓
一定期間放置
↓
ガス検査(2回目)
↓
一定期間放置
↓
ガス検査(3回目)



検査状況
1台1台手作業で調整・
検査を行います。

ある濃度のアルコールを検知した際、
その濃度を正確に表示させる為に検
知器の表示値を調整し、調整後の検知
機を一定期間放置したうえで、改め
て、定められたアルコールを再度吹き
かけ合格範囲内の表示を示すかどう
かの検査を行う工程です。

※1 調整及び検査方法
アルコールシュミレーターを用いて
低濃度、中濃度、高濃度の定められ
たガスを吹きかけ、正しい数値を示す
ように調整を行い、一定期間放置しま
す。その後一定期間放置した検知器を
改めて、再度上記内容と同じ検査を繰
り返し、調整を行います。この検査を
合計3回行い、最終検査に合格したも
のが合格品として次の工程へ進みま
す。



不合格の場合はガス調整を初めから
やり直します

・液晶表示検査
・測定結果保存動作確認
・ブザー音確認
・日付時刻動作確認

・外装のキズの有無
・液晶のキズの有無
の確認を行いクリーニングします

高度な品質検査を行い厳しい基準に
合格した製品のみお客様へお届けし
ます。

